

## 手持振动分析仪

### 描述：

IN-91是一款用于辅助用户对机械设备进行振动测量，轴承故障分析的现场检测设备。它具有数据采集、显示和存储等辅助功能。作为一种可靠易用的手持机器状态检测仪，广泛应用于工厂旋转机器的预测维修，使工厂维修技术人员能够监测设备，并在设备失效前提早发现潜在问题，确保机器的可靠运行。



### 功能介绍：

**不同振动信号类型检测：**可提供速度、位移、加速度三种信号类型进行测量，高精度的测量非常适合各种旋转机械设备振动的检测。

**轴承状态检测：**采用振动高频滤波的方法生成特殊检测参数，无需其他参数，可以很好的用于滚动轴承的运行状态检测与评价。

**温度检测：**为综合分析设备健康状况提供依据，温度测量范围可达 $-70^{\circ}\text{C}\sim 240^{\circ}\text{C}$ 。

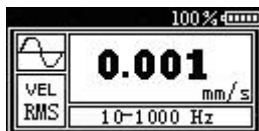
### 辅助功能：

- ① 数据保存功能最大可保存 50 条数据，可保存所有可采集数据类型，方便后期回顾测量值。
- ② 仪器会自动检测加速度传感器是否连接正常，在连接不正常或者传感器未连接情况下仪器自动提示传感器未连接。

**仪器供电：**仪器内置充电电池，现场操作更方便。

### 特点：

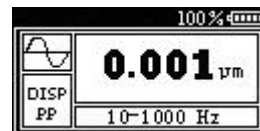
- 现场测试设备，协助用户在旋转设备上振动测量和轴承故障分析。
- 兼顾数据收集、显示和存储的辅助功能。作为一种可靠、易用的手持式设备状态检测仪，广泛应用于工厂旋转设备的预测和维护，工厂技术员可以对设备进行实时监控，发现设备早期故障的潜在问题。
- 电池电量提醒，可反复充电。
- 测试界面：



振动速度检测界面



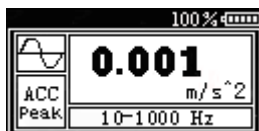
摄氏度温度检测



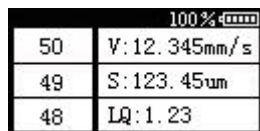
振动位移检测界面



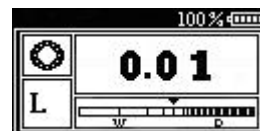
华氏度温度检测



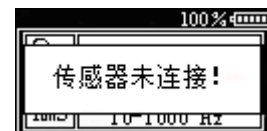
振动位移检测界面



数据浏览界面



L 法检测界面



传感器失连检测提示界面

## 设备参数

尺寸	169x81x31mm
重量 (含传感器、线缆)	360g
显示	128x64, 单色液晶屏, 2.1 寸带背光
操作系统	实时嵌入式操作系统
处理器	Cortex-M4
存储器	128k Bytes
连接	USB
信号输入	加速度, 温度

## 电池与环境

类型	4 串镍氢电池组
容量	1250mAh
电压	标准 4.8V (5.4V MAX)
充电	可充电
操作温度范围	-10°C ~ +50°C
存储温度范围	-30°C ~ +80°C
湿度	≤85%

## 测量信号

振动信号类型	加速度
振动通道数量	1
信号输入	IEPE(2.5mA)/交流电压
输入电压范围	±6V
振动测量类型	加速度, 速度, 位移
温度测量范围	-40°C ~ +240°C
温度测量精度	±3°C

## 测量性能

振动测量范围	±50g
测量特征值	有效值, 峰值, 峰峰值
动态范围	>80 dB 典型
分析频率上限	10000 Hz
分析频率下限	10 Hz
高通滤波器	10Hz / 600Hz
低通滤波器	1000Hz / 10000Hz
采样长度	25600 点
最高采样速率	64kSPS
采样精度	24bits

## 产品尺寸:



## 产品附件:

- 手持式振动状态检测仪: 1件;
- 高性能加速度传感器: 1件;
- 1.2m传感器线缆: 1件;
- 高磁力磁座: 1件;
- 设备充电器: 1件;
- 用户手册: 1本;